



台聚關係企業

台灣聚合化學品股份有限公司

USI CORPORATION

物質安全資料表

### 一、物品與廠商資料

物品名稱：高密度聚乙烯(HDPE)

其他名稱：聯塑烯

建議用途及限制使用：建議用途扁絲加工、圓絲加工、射出成形、平板擠壓。

製造商或供應商名稱：台灣聚合化學品股份有限公司

地址及電話：台北市內湖區基湖路37號 (02)2609-4192

緊急聯絡電話/傳真電話 (02)2609-4192/(02)2609-5270

### 二、危害辨識資料

物品危害分類：無

標示內容：無

其他危害：無

### 三、成分辨識資料

純物質：

中英文名稱：高密度聚乙烯 (HIGH DENSITY POLYETHYLENE RESIN )

同義名稱：HDPE;Ethylene Polymer

化學文摘社登記號碼(CAS No.)：9002-88-4

危害物質成分(成分百分比)：無

混合物：

化學性質：

危害物質成分之中英文名稱	濃度或濃度範圍(成分百分比)
無	---

### 四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法：

●眼睛接觸：用水清洗，如疼痛感持續，重覆清洗之並尋求醫療協助

●吸入：如有人員遭遇此現象，將其移動至清淨空氣處

●皮膚接觸：當皮膚接觸到加工溫度時的樹脂，立即將接觸部位放入冷水中，不要企圖撥開皮膚上之附著物，並尋求醫師協助。

●食入：無需採取必要措施，除非大量吞食

最重要症狀及危害效應：無

對急救人員之防護：不需要

對醫師之提示：告知醫師有關患者之症狀



台聚關係企業

台灣聚合化學品股份有限公司

USI CORPORATION

物質安全資料表

### 五、滅火措施

適用滅火劑：水霧，二氧化碳，化學乾粉，醇類泡沫或通用型泡沫(由製造廠商建議使用)

滅火時可能遭遇之特殊危害：粉塵會分散於空氣中。

特殊滅火程序：1.人員站在上風處，將滅火劑覆蓋於火焰表面。2.在安全許可下，將膠粒搬離火場  
3.消防人員之特殊防護設備：穿防火衣，配戴空氣呼吸器。

### 六、洩漏處理方法

個人應注意事項：無

環境注意事項：無

清理方法：已一般清除放式如吸塵器,洩漏之量 超出規定之數量，超出規定之數量，或有危害環境之情形，應通報所轄之政府管理單位。

### 七、安全處置與儲存方法

處置：勿置於行走區，可能有導致滑倒之危害，在通風良好的區域使用，運送時保持良好的固定與接地，避免靜電的產生。

儲存：儲存在60~80°F(15~26°C)溫度下,避免暴露在陽光下或有熱源處,當不使用時,保持包裝封閉的狀況下。

### 八、暴露預防措施

工程控制：於通風良好之處，避免粉塵與煙霧的累積

控制參數：八小時日時量平均容許濃度/短時間時量平均容許濃度/最高容許濃度/生物指標:---

個人防護設備：

- 呼吸防護：防塵口罩
- 手部防護：橡膠手套或熔膠加工戴防熱手套。
- 眼睛防護：當可能有粉塵或煙煙時，宜配戴護目鏡或面罩。
- 皮膚及身體防護：應戴手套及穿著可保護之衣服，如長袖或實驗外衣。

衛生措施：不需要

### 九、物理及化學性質

外觀：固體	氣味：可忽略
嗅覺閾值：---	PH值：-----
熔點：131~135°C	沸點/沸點範圍：-----
易燃性(固體、氣體)：	閃火點： °F 340 °C
分解溫度： >400°C	測試方法： 開杯 閉杯
自燃溫度： 400°C左右	爆炸界限：無適用
蒸氣壓：---	蒸氣密度：無適用
密度(水=1)：0.930~0.965	溶解度(水)：不溶於水
辛醇/水分配係數(log kow)：---	揮發速率：---



台聚關係企業

台灣聚合化學品股份有限公司

USI CORPORATION

物質安全資料表

### 十、安定性及反應性

安定性：安定

特殊狀況下可能之危害反應：不會發生

應避免之狀況：250°C 以上

應避免之物質：強氧化劑

危害分解物：一氧化碳、二氧化碳、有毒或無毒之其他氣體。

### 十一、毒性資料

暴露途徑：吸入粉塵、煙煙會刺激呼吸系統。

症狀：無

急毒性：無

慢毒性或長期毒性：無

### 十二、生態資料

生態毒性：不易被生物分解，但可適當方式回收再利用。

持久性及降解性：不利於自然降解。

生物蓄積性：無

土壤中之流動性：無

其他不良效應：任意焚燒可能產生有害氣體。

### 十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法：處理前先參考現行法規，可採安全之焚化或燃燒處理。

### 十四、運送資料

聯合國編號：無

聯合國運輸名稱：無

運輸危害分類：無

包裝類別：無

海洋污染物(是/否)：否

特殊運送方法及注意事項：無

### 十五、法規資料

適用法規：無

### 十六、其他資料

參考文獻：無

製表單位：台灣聚合化學品股份有限公司

製表人：劉嘉隆經理

製表日期：2012/2/3